D 512 DÉSHUMIDIFICATEUR

Fiche produit 2015

Gamme de produit	déshumidificateur
Marque	Qlima
Modèle	D 512
Couleur	blanc
Code EAN	8 713 508 756 271

Caractéristiques techniques

Capacité d'extraction *	L/24h	12
Consommation électrique (min. max.)	kW	0,255 - 0,30
Alimentation	V / Hz / Ph	230 / 50 / 1
Courant nominal	A	1,2
Volume d'air traité	m^3/h	100
Volume pièce * **	m^3	50 - 75
Capacité du réservoir	L	2
Plage de fonctionnement***	°C	5 - 35
Filtre	type	écran/charbon actif/HAF
Niveau sonore***	dB(A)	34-38
Vitesses de ventilation		2 positions
Réfrigérant		R-134A / 120 gr
Contrôle		manuel/électronique
Dimensions (l x p x h)	mm	290 x 201 x 476
Poids (net)	kg	11
Compresseur	type	Rotary
Classement sécurité	IP	IP24
Garantie	ans	2

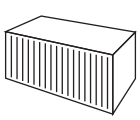
** Pour une température de 30˚C, et 80% d'humidité relative*

*** Données indicatives*

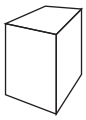
Accessoires

Manuel d'utilisation	I, D, NL, DK, N, E, PL, F, S, FIN, SLO, GB, TR

guarantee 2 YEARS



20 ft = 592
40 ft = 1240
HQ = 1549



l x p x h =
340 x 250 x 517 mm

poids =
12.0 kg

Pièces détachées

Description	Code EAN
1 Sachet comprenant	8 713 508 730 028
1 Filtre à charbon actif	
et 1 filtre 3M™ HAF	

Qlima

D 512

Faible niveau sonore

Possibilité de drainage permanent

Protection d'eau

3 couches de filtre

Filtre 3Mª HAF

Programmateur

Hygromètre

Thermomètre

CARACTÉRISTIQUES

Approprié aux salles de bains: Grâce à son classement IP24, le D512 peut être positionné dans la salle de bain en toute sécurité, sans que les éclaboussures puissent altérer le fonctionnement de l'appareil.

2 vitesses de ventilation : Le D512 est équipé d'un système de ventilation qui assèche très rapidement les pièces humides, comme une lingerie par exemple.

Modèle très silencieux : Le son produit par ce déshumidificateur est si bas que vous l'entendrez à peine dans votre pièce. En mode ventilation basse, le son est encore diminué de -4dB. Ce déshumidificateur est sûrement un des déshumidificateurs les plus silencieux sur le marché aujourd'hui (34-38dB).

Fonction Timer: La fonction TIMER permet de programmer le fonctionnement de l'appareil jusqu'à 24 heures. L'appareil s'arrête lorsque le temps programmé est écoulé.

Système Defrost: Cet appareil est équippé d'un système Defrost intelligent permettant une utilisation lors des basses températures.

Compresseur: Ce déshumidificateur fonctionne avec un compresseur rotary extrêmement silencieux.

Sauvegarde de la programmation et redémarrage automatique: En cas de coupure électrique, la programmation reste mémorisée.

Ecran de contrôle LCD : Il permet de visualiser ou de programmer toutes les fonctions importantes sur le déshumidificateur.

Solution préventive: Déshumidifier enlève l'excès d'eau de l'atmosphère. L'humidité est réduite et la condensation est contrôlée. De cette façon, le déshumidificateur aide à lutter contre les allergies car les particules nuisibles disparaissent de l'atmosphère

Triple système de filtration : Ce déshumidificateur est équipé de 3 types de filtre permettant de purifier l'air ambiant. **Le filtre 3M™ HAF** capture les allergènes tels les bactéries, la poussière et le pollen avec une efficacité de près de 80%. **Le filtre à charbon actif** supprime les odeurs déplaisantes et **le filtre écran** capture les plus grosses particules de poussières.
Le filtre écran peut-être nettoyé avec un aspirateur et/ou de l'eau tiède.
L'utilisateur final est averti par un signal acoustique lorsque les autres filtres (3M et charbon actif) doivent être remplacés.

Hygrostat : Le taux d'humidité peut être régulé en ajustant l'hygrostat.

Hygromètre et thermomètre : L'appareil est équipé d'un hygromètre et d'un thermomètre qui indiquent l'humidité relative et la température dans la pièce.

Arrêt automatique: Lorsque le réservoir d'eau est plein, un signal sonore retentit et le déshumidificateur s'arrête.

Réservoir d'eau amovible : Le réservoir de 2 litres se retire facilement. Lorsque le réservoir est plein l'appareil s'arrête.

Drainage permanent: Un tube de drainage de 2 mètres (inclus) peut s'adapter sur l'appareil pour retirer l'eau en continu (le fournisseur ne fournit pas de pompe de relevage).

Facile à déplacer: Grâce à ses deux poignées, D512 est extrêmement facile à déplacer.

Rangement du câble d'alimentation: Un emplacement est prévu pour le rangement du câble électrique.

Design exclusif Qlima: Cet appareil se distingue par son look attirant et innovateur comparé aux autres déshumidificateurs sur le marché, il trouve sa place dans toutes les pièces de la maison.

Emballage quadri Qlima: Cet appareil est livré dans un emballage coloré sur lequel figure son fonctionnement en plusieurs langues.